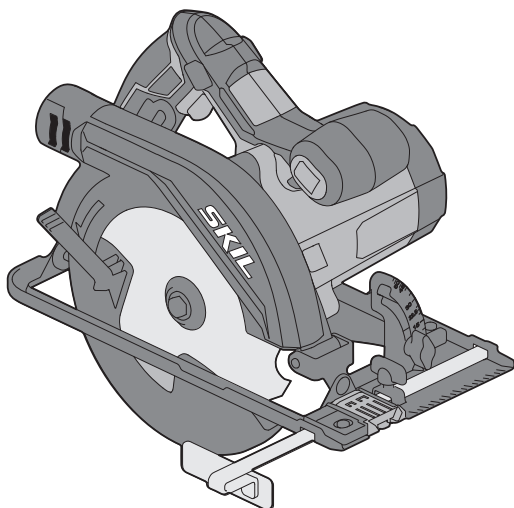


SKIL®

型号：SW1E5830AA
SW1E583001



使用说明书

中国 电圆锯

GB 1400W circular saw

各产品外观之间存在差异，请以实物为准



SKIL中国售后咨询热线：
400-828-9076

中国区域总经销：泉峰（中国）工具销售有限公司
地址：中国南京市江宁区天元西路99号
Skil BV - Konijnenberg 62 4825 BD - Breda - NL 荷兰
原产地：中国江苏南京

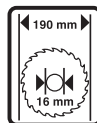
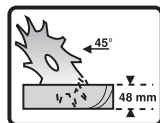
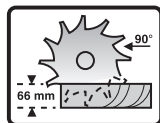
图 1

SW1E5830AA/SW1E583001

1400
Watt

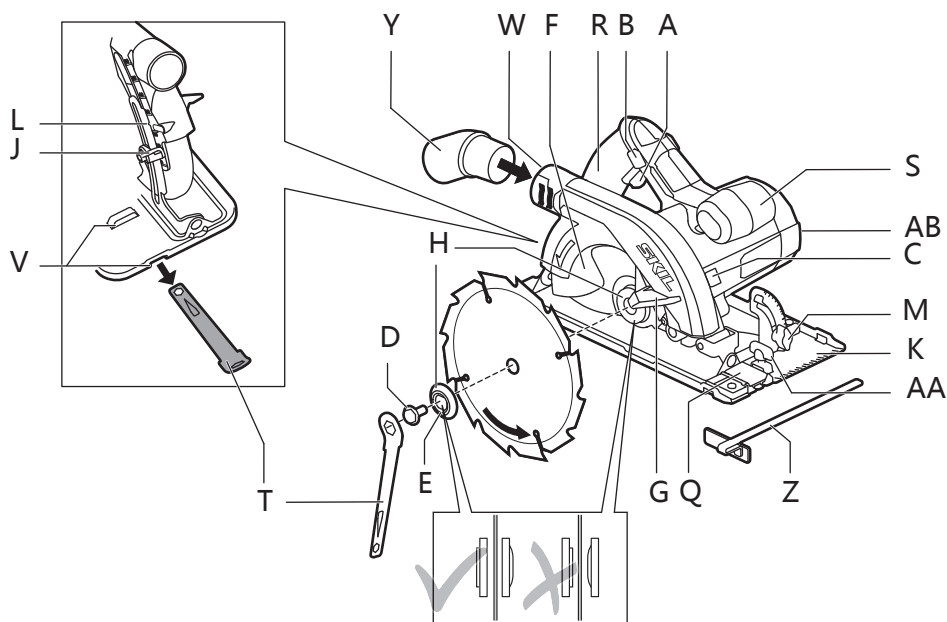
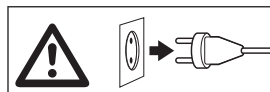
n_0
5300
/min

3,8 kg



220
240
V~
50-60 Hz

图 2



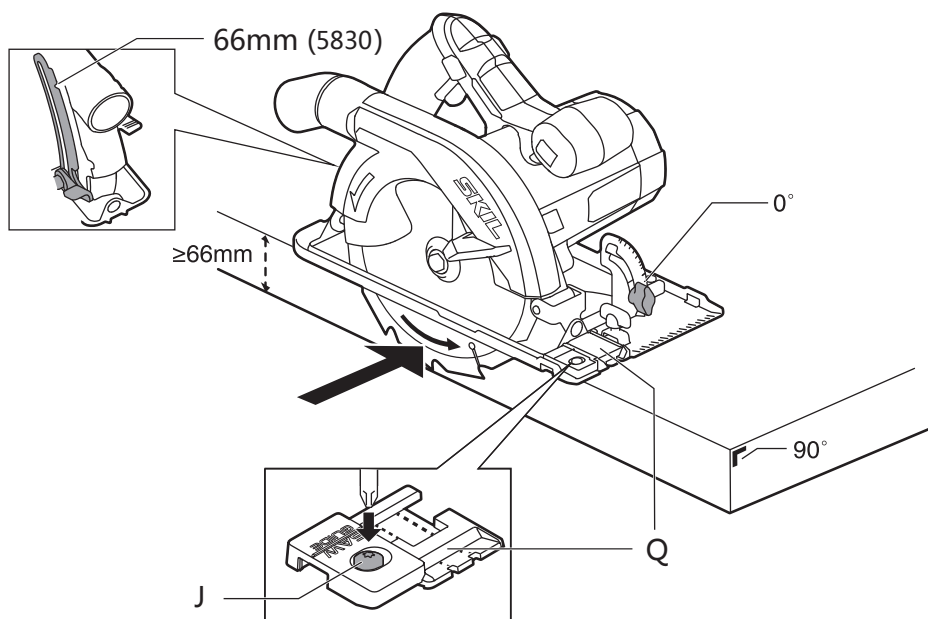
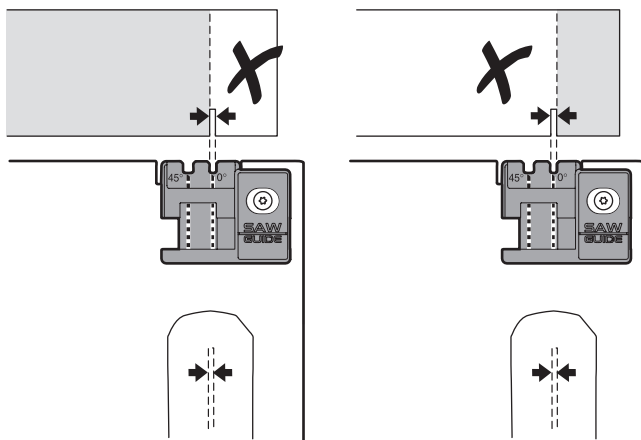


图9

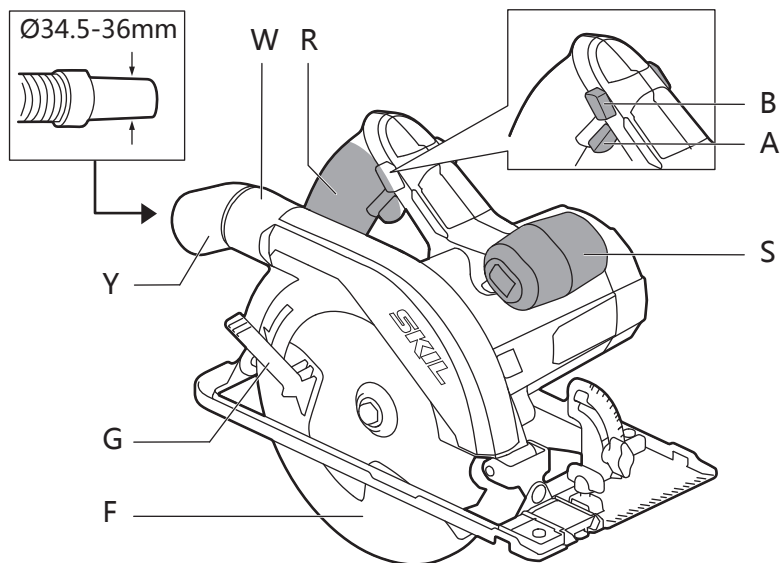


图10

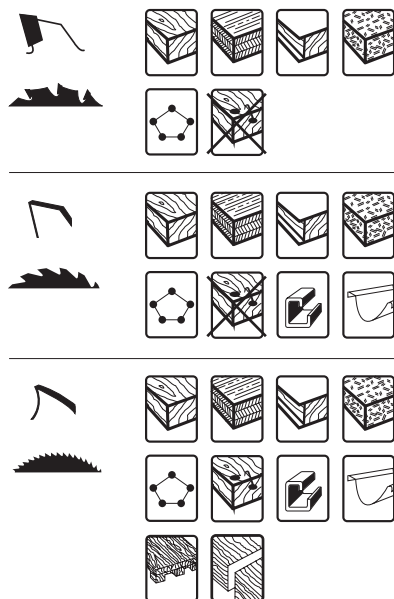


图11

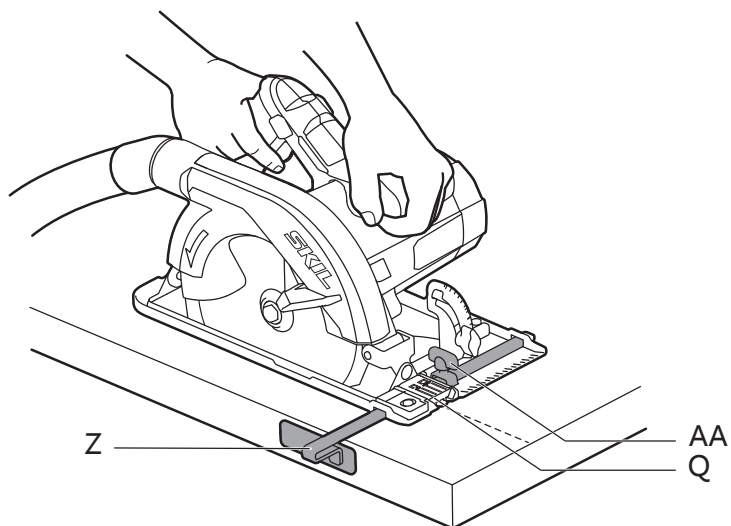
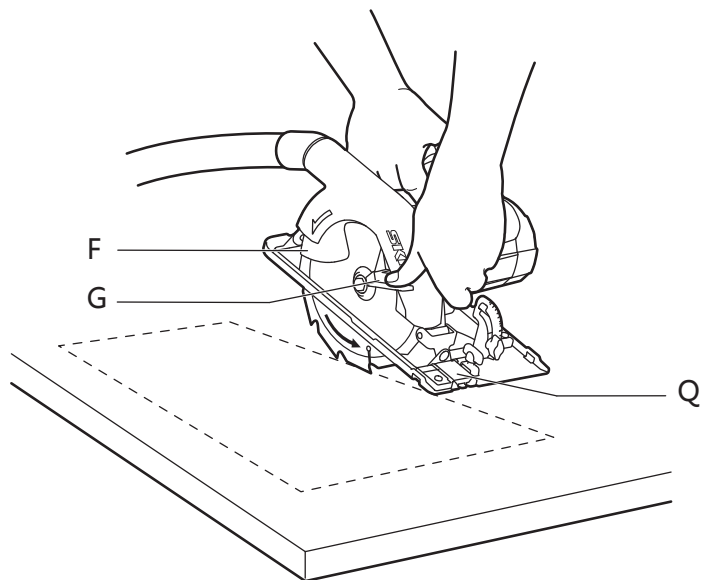
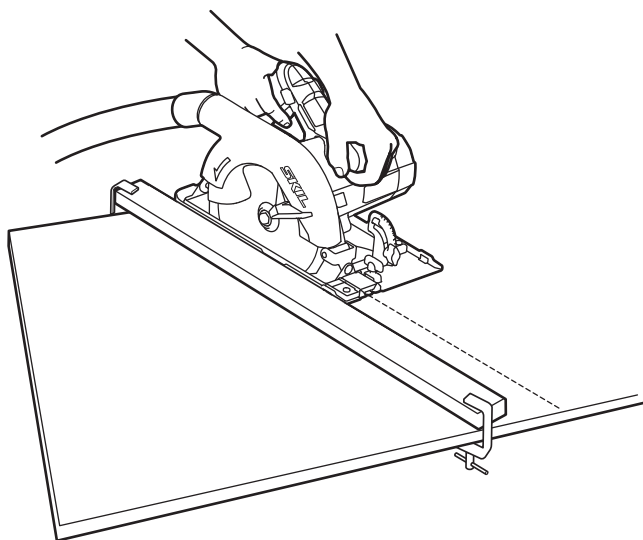
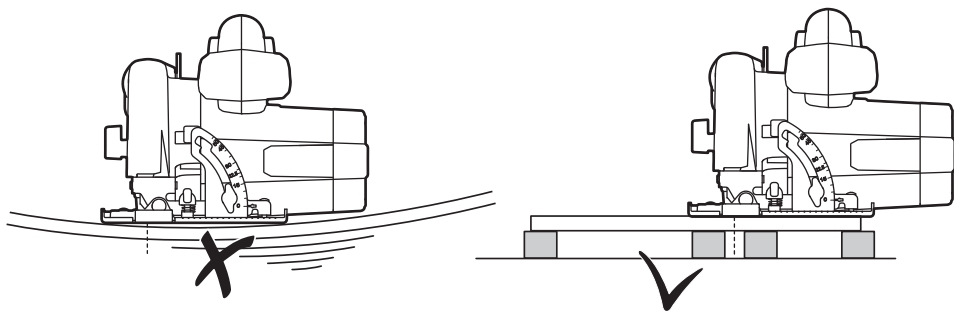


图12





电圆锯简介

- 本工具适用于纵向直线切割和50度交叉切割木材；带有适当锯片的圆锯还可以切割有色金属、轻质建筑材料和塑料。
- 本工具不是专用工具
- 请您在使用前务必仔细阅读说明书，并严格按照说明书指示使用产品！（图3）

1. 操作控制（图2）

- A 扳机开关
- B 安全锁钮
- C 轴锁按钮
- D 锯片螺栓
- E 法兰
- F 下护罩
- G 下护罩把手
- H 夹紧面
- J 锯切深度设置旋钮
- K 底座
- L 切削深度指示
- M 切削角度调整旋钮
- N 切削角度指示
- P 90度止动装置调整螺丝
- Q 切割指示板
- R 后手柄
- S 前手柄
- T 锯片扳手
- V 锯片扳手工具箱
- W 排屑口
- Y 真空吸尘器接头
- Z 平行导轨
- AA 平行导轨调整旋钮
- AB 通风槽

2. 工具规格（图1）

型号	SW1E5830AA/SW1E583001
电压	220-240V~
频率	50/60Hz
额定输入功率（瓦）	1400
空载转速（/分钟）	5300
锯片直径（毫米）	190
锯片内孔空径（毫米）	16
90°最大切割深度（毫米）	66
45°最大切割深度（毫米）	48
重量（千克）	3.8

注：

- 1. 为求改进，本说明书所载规格可能不预先通告而给予更改。
- 2. 本说明书提供的参数是以220-240V为依据，若有低于或高于此电压的地区，数据有可能不同。

电动工具通用安全警告

警告！ 警告！阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。
保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

1. 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

2. 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险
- 3) 不得将电动工具暴露雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- 4) 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
- 6) 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。

3. 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。

- 2) **使用个人防护装置。**始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) **防止意外启动。**确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 4) **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) **手不要伸展得太长。**时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 6) **着装适当。**不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
- 7) **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。**使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

4. 电动工具使用和注意事项

- 1) **不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。**选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) **如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。**不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和 / 或使电池盒与工具脱开。**这种防护性措施将减少工具意外启动的危险。
- 4) **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- 5) **保养电动工具。**检查运动件是否调整到位或卡住、检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 6) **保持切削刀具锋利和清洁。**保养良好的有锋利切削刀的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) **按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

5. 维修

将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

电圆锯使用注意事项

警告 警告！阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

1. 危险

- 1) **让手始终远离锯割区域和锯片。**你的另一只手始终握住辅助手柄或电动机机壳。如果双手都握住圆锯，就不会被锯片伤害。
- 2) **不得接触工件的下面。**护罩不能防止工件下方锯片的危险。
- 3) **将锯割深度调至工件的厚度。**能看到在工件下露出的锯齿不到一个齿高。
- 4) **不得手持工件或将工件架在腿上进行锯割，应将工件夹紧在一个平稳的平台上。**适当支撑工件对减少人身伤害、锯片卡住或操作失控是至关重要的。
- 5) **在锯割工具进行操作时有可能碰到暗线或者自身电线的场合，须通过绝缘握持面来握住电动工具。**碰到“带电”电线也会使工具的裸露金属部分带电，从而使操作者触电。
- 6) **当作劈锯时，始终使用劈锯护栏和直边导向器。**这样改善了锯割精度并减小了锯片卡住的几率。

- 7) **始终使用尺寸和轴心形状（菱形或圆形）得当的锯片。**如果锯片与圆锯夹装部件不符将引起偏心运转而导致失控。
- 8) **不得使用损坏的和尺寸不符的垫圈和螺栓。**为改善作业和安全运行，锯片垫圈及螺栓是为圆锯专门设计的。

2. 对各种圆锯的进一步安全说明

回弹原因和操作者防护

- 回弹是当锯片受挤压、被卡住或偏离中心时的突然反作用，使圆锯不受控制地抬起并脱离工件冲向操作者。
- 当锯片受挤压或被收拢的切口紧紧卡住时，锯片堵转且电动机反作用力驱使整机朝操作者快速弹回。
- 如果锯片发生扭曲或偏离锯剖面，锯片后边缘上的锯齿会挖入木材上表面从而引起锯片爬出切口并朝操作者回弹。

回弹是误用圆锯和/或不正确操作程序或条件导致的结果，采取以下适当预防措施可避免回弹。

- 1) **双手紧握圆锯的把手，双臂放置得能抵住回弹力。**身体处于圆锯的任意一侧而不对准锯片。回弹会导致圆锯的向后弹起，但如果采取了适当的防备措施，回弹力可以受操作者的控制。
- 2) **当锯片卡住，或因任何原因导致的锯割中断时，释放开关板机并握持圆锯在材料中不移动，直到锯片完全停止。**不得在锯片处于运转或可能发生回弹情况下尝试将圆锯从工件中拿走或向后拉动圆锯。调查并采取正确的措施以消除锯片卡住的原因。
- 3) **当在工件中重新起动圆锯时，将锯片对准切口并检查锯齿是否插入材料。**如果锯片卡住了，工具重新起动时，锯片会爬出工件或从工件上回弹。
- 4) **支撑大型板料以减少锯片受挤压和回弹的危害。**大型板料因自重向下垂，支撑物必须放置在板料下面的两侧，靠近切割线和板料边缘都要放置。
- 5) **不得使用钝的或破损的锯片。**没有开锋的或安装不当的锯片会形成窄小的锯痕，从而导致剧烈摩擦、锯片卡住和回弹。
- 6) **锯割之前，锯割深度和倾角调节锁定钮必须旋紧和紧固。**如果锯割时锯片调节器发生移动，可能会引起锯片卡住和回弹。
- 7) **当对现存墙体或其他盲区进行“插入式锯割”时要格外小心。**伸出锯片可能会锯割到引起回弹的物体。

3. 摆式锯片护罩型电锯安全指引

- 1) 每次使用前，检查下护罩闭合是否自如。如果下护罩不能迅速回复，则不得操作圆锯。不得将下护罩夹住或系绑在开启位置。如果圆锯突然跌落，下护罩可能会弯曲变形，用会所手柄抬起下护罩，确信在任何锯割角度和深度下护罩回缩自如，且不会触及锯片和任何其他零件。
- 2) 检查下护罩弹簧的工作情况。如果护罩及弹簧不能正常工作，必须在使用前对其进行维修。下护罩可能因零件损害、胶质沉积或废屑堆积而运行迟缓。
- 3) 仅当特殊锯割，例如“插入式锯割”或“组合式锯割”时，才应用手动方式抬起下护罩。用回缩手柄抬起下护罩，锯片刚一进入到锯割材料就必须释放下护罩。对所有其他锯割作业，下护罩应自动回复。
- 4) 在把圆锯放置在工作台或地上之前始终能看到下护罩是遮住锯片的。未经防护的、有惯性的锯片引起圆锯后退，锯割到其行程上的物体，要考虑到开关释放后锯片停下来的时间。

4. 电圆锯附加安全指引

- 佩戴听力保护器。暴露在噪音中会损伤听力。
- 最好佩戴防尘面罩。
- 请勿使用大于或小于推荐直径的锯片。参考技术资料选择合适的锯片级别。仅使用本手册规定的锯片，符合国家标准。

- 不得使用变形的或开裂的锯片。
- 不得使用由高速钢制成的锯片。
- 不得使用不符合本说明书规定特性的锯片。
- 不得在锯片盘面上施加侧向压力使锯片停转。
- 不得将活动护罩锁定在开启位置。
- 保证活动护罩自如，不被卡住。
- 保证所有防护系统的回缩机构正确动作。
- 在更换锯片，进行调节或其它维护工作之前，从电源上拔掉插头。
- 不得使用任何砂轮。
- 不得使用盘面厚度比跟刀板厚及锯齿开齿宽度比跟刀板薄的锯片。
- 保证跟刀板调节到其与锯片齿圈之间的距离不超过5mm，齿超出跟刀板下缘不大于5mm。
- 除了进行切入工件中间的作业外，总是要使用跟刀板。
- 禁止使用研磨切割轮。



电圆锯工作时产生的粉尘可能含有致癌或对人体有害的化学物质。

例如：

- 油漆中含的铅。
- 砷和铬与木材起反应后也会产生有毒物质。

为了减少这些有毒的化学物质对人体的伤害，要尽量保证在通风的环境下工作，并且工作时配戴合格的安全保护装置。

操作说明

● 安装锯片（图2）

⚠ 断开电源插头

1. 从工具箱V中取出锯片扳手T
2. 按下轴锁按钮C，且在用锯片扳手T拆卸锯片螺栓D时，要一直按压轴锁按钮C

⚠ 只有当工具停转时，才能按下轴锁按钮C

1. 释放轴锁按钮C
2. 拆卸法兰E

⚠ 确保法兰的夹紧面H完全清洁并面向锯片

1. 用杆G打开下护罩F，且在安装锯片时下护罩F一直处于打开状态，锯片上的锯齿和箭头与上护罩上的箭头方向一致
2. 释放下护罩F
3. 安装法兰E
4. 按下轴锁按钮C，且在用锯片扳手拧紧锯片螺栓时要一直按压轴锁按钮C（确保锯片受阻时能够滑动，进而减少电机过载和锯片反冲）
5. 释放轴锁按钮C

● 调整切削深度（图6）

1. 为了获得最佳质量的切口，锯片长度在工件下方不应小于3 mm
2. 松开旋钮J
3. 提升/降低底座K直到指示灯L显示标尺上设置所需的切削深度

4. 拧紧旋钮J
- **调整切削角度 (0~50°) (图7)**
1. 松开旋钮M
2. 倾斜工具直到指示灯N显示标尺上设置所需的切削角度
3. 拧紧旋钮M

⚠ **斜角切削时，其切削深度与切削深度标尺上的数值不一致**

● **90°切削角度检查 (图7)**

1. 调整并拧紧底座K至最大切削深度 (图6)
2. 调整并拧紧切削角度至0度
3. 用直角尺检查叶片和底座底部之间的角度是否为90度
4. 如需调整，松开旋钮M，并使用调整螺丝P，如图所示

● **切割指示板Q (图8)**

1. 沿工件上标出的所需切线引导工具
2. 使用有关指示线，0度直线切削或45度斜角切削

⚠ **底座宽部应放置在工件的支撑部位**

可调整该护板以适应不同的锯片宽度，但是也有可能锯片的一边不能与之对齐，这时需要选择废料位于锯片内侧还是外侧 (图8)

⚠ **切削宽度是由锯齿宽度决定，而不是由锯片宽度决定的**

⚠ **首先通过试切来验证实际切割线**

● **吸尘**

将真空吸尘器连接到真空吸尘器接头Y上 (图9)

⚠ **切勿让真空吸尘器软管干扰下护罩或切削操作**

● **操作工具 (图9)**

1. 将插头连接到电源
2. 一只手紧握后手柄R，另一只手紧握前手柄S
3. 将工具底座前端平放在工件上

⚠ **确保锯齿不与工件啮合**

先按下旋钮B (=不能被锁定的安全开关)，然后拉开扳机开关A，开启工具

⚠ **锯片进入工件前，该工具应全速运行**

锯片进入工件时，下护罩F自动打开 (针对横向给进磨削等特殊切削，使用控制杆G手动打开下护罩)

⚠ **请勿向工具施加过大压力 (如在切削塑料制品时，轻微连续施力，避免锯齿过热使塑料融化)**

⚠ **工作时，始终握住工具的灰色握持区域**

完成切削后，释放扳机开关A，关闭工具

⚠ **在将工具从工件上拿下来之前，确保锯片已经完全停止转动**

应用建议

● **只使用正确型号的锋利锯片 (图10)**

1. 切削质量随锯齿数的增加而提高
2. 硬质合金刀片比普通刀片锋利30倍

● **平行导轨Z (图11)**

1. 用于沿工件边缘进行精确切削
2. 可以插入底座任何一边

调整平行导轨

1. 松开旋钮AA
2. 通过平行导轨标尺调整到所需的切削宽度（使用锯线护板Q作为0参考）
3. 旋紧旋钮AA
 - **横向往进给切割**
1. 设置所需的切削深度
2. 向前倾斜工具，切割指示板Q与工件上标出的所需切线对齐
3. 用杆G打开下护罩F
4. 锯片即将进入工件前，启动工具，并以底座前端为铰接点，逐渐降低工具后端
5. 逐步向下向前推动工具
6. 一旦锯片进入材料，释放杆G

不要向后拉工具

● 切削大型板材（图13）

在地板、桌子或工作台上支撑需要切削的面板

设置切削深度，这样可以保证在切削时可以穿透板材而不穿透支架

如果平行导轨无法切削出所需的切口宽度，将一块木块固定在工件上作为引导，然后用底座右侧抵住该木块

工具维护保养



对电圆锯进行维修检查之前，必须把插头拔离电源插座。

1. **检查安装螺钉。**经常检查安装螺钉是否紧固稳妥。螺钉松开极易引起严重事故。
2. **定期检查线缆。**电源线是特殊制备的，如发现损伤应立即委托SKIL授权的维修中心处理。此工具所用电源线为特殊结构，且勿擅自更换电源线，如需更换，请到SKIL授权的维修中心处理。
3. **保持通风槽清洁顺畅。**经常清除尘埃、油污，严防杂物入内。
4. **更换碳刷。**当碳刷磨损到一定长度器具将会停止，一旦发生此情况，应及时更换碳刷，为了保证产品的安全性和可靠性，由经SKIL授权的维修中心检查和更换碳刷，以防止触电和保证工具长期安全使用。
5. **必须由SKIL授权的维修中心进行维修。**只能使用SKIL的配件、零件。
6. **清洁。**避免使用造成塑料龟裂损坏的溶剂擦拭塑料零件。建议使用稍微沾湿了肥皂水的柔布。
7. **避免工具受到震荡、撞击或油脂影响。**

请勿让马达淋到水，禁止将整个机身投入水中，以免引起马达故障及触电事故！

环境保护



- 1. SKIL的包装可以百分之百进行回收再生处理。
- 2. 报废的电动工具和附件中含有大量有价值的原材料及合成材料，同样可以进行再生回收。
- 3. 磨削或切割时所产生的粉尘中会包含有害物质，因而不应作为普通垃圾倾倒，而应交给特殊垃圾回收站处理。

服务

- 1. 工具需要保修时,请自行送至当地特约维修中心，并提供有效保修卡及购机发票原件，遗失保修卡恕不补发。
- 2. 由于正常磨损、过载或不当使用而导致的损坏，不在保修范围内。

附：一般故障及排除方法

故障	原因	排除方法
1. 接电后电机不运转	1. 电源断了	1. 修复电源
	2. 接头松落	2. 检查所有接头
	3. 开关接触不良或不动作	3. 修理或更换开关
	4. 电刷与换向器表面不接触	4. 更换碳刷
2. 接电后有异响且不旋转或转得很慢	1. 开关触点烧坏	1. 修理或更换开关
	2. 机械部分卡住	2. 检查机械部分
3. 换向器上产生环火 或较大火花	1. 电枢短路	1. 修复电枢
	2. 电刷和换向器接触不良	2. 更换碳刷
	3. 换向器表面不光洁	3. 清除杂物，使换向器表面光洁
4. 旋转慢且有异响	1. 磨片损坏	1. 更换磨片
	2. 磨片碰到钢筋	2. 重新选择作业点

SKIL®

SKIL®

SKIL®

保修卡

Warranty Card

合格证	
PRODUCT CERTIFICATION	
中国区域总经销：泉峰(中国)工具销售有限公司 地址：中国南京市江宁区天元西路 99 号	检验员 

 全国统一售后服务电话
400-828-9076

重要提示

机身铭牌上的9位编码是厂家判断机器真伪及提供售后服务的重要凭证，如您购买了编码无法辨识的机器，可能无法得到厂家正常的保修服务

保修服务说明：

- 需要维修时，请送至或寄至 泉峰(中国)工具销售有限公司的售后服务部；产品保修起始日期以购机发票的开票日期为准，或者以能有效证明该产品具体购买日期其他凭据为准；
- 仅对存在质量缺陷的产品给予免费维修，前提为故障原因是材料缺陷或制造缺陷，并处于保修期内。

保修期及保修条款根据工具的种类以及使用者的情况而定：

- 针对家庭用户/非商业用途客户
 1. 交流工具：自购买之日起保修12个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
 2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修12个月；
 3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修24个月；其他光电产品自购买之日起保修12个月。
- 针对专业用户/商业用途客户
 1. 交流工具：自购买之日起保修3个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
 2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修6个月；
 3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修12个月；其他光电产品自购买之日起保修6个月。
- 保修不包括：
 1. 任何自然磨损以及正常使用时所发生损耗，如机壳、转子换向器直径磨损量超过0.1毫米、碳刷、电源线等；
 2. 由于不遵守操作说明、不适当的操作条件、超负荷、缺乏足够的维护和保养所导致的工具故障；
 3. 自行或非SKIL授权维修点拆修的所导致的工具故障；
 4. 由于使用非原装SKIL配件而引起的缺陷；
 5. 经过改装或增加部件的工具；
 6. 随机附送的配件或者附件。





如有 **SKIL** 牌电动工具产品需要维修、保养和咨询服务，请您与 **SKIL** 特约维修中心联系。

售后服务官方 QQ：3051884030

售后服务咨询电话：025-84994857、025-84994858

售后服务地址：江苏省南京市江宁区将军大道 159 号，
德朔 泉峰（工具）售后服务部

售后件寄回收件人：客服 1 号



扫描并关注 SKIL 官方微信，
输入“售后”二字，即可
查询售后服务信息



全国统一售后服务电话

400-828-9076

本资料内容如有变更，恕不另行通知。
版次：1902