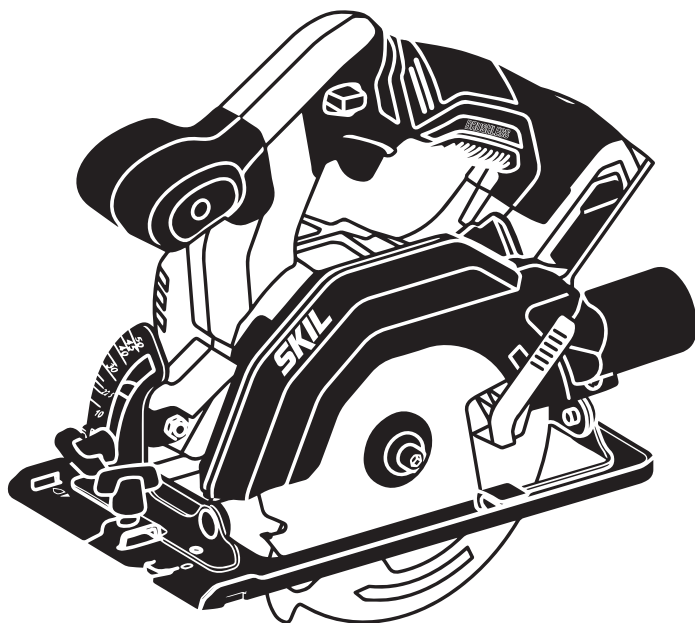


SKIL[®]

型号：CR541801



使用说明书

中国 12V锂电无刷电圆锯
GB 12V Brushless
Circular Saw

各产品外观之间存在差异，请以实物为准

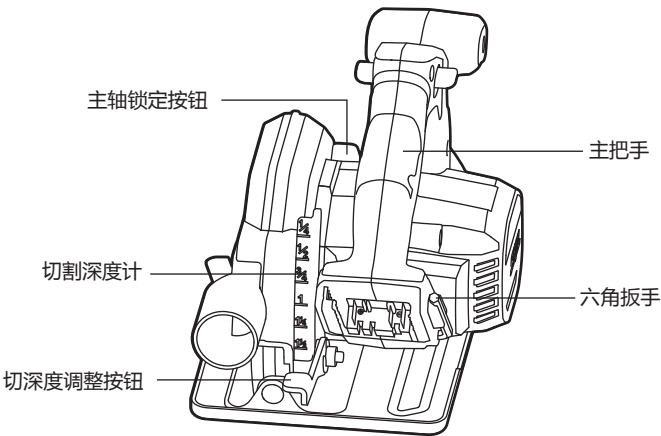
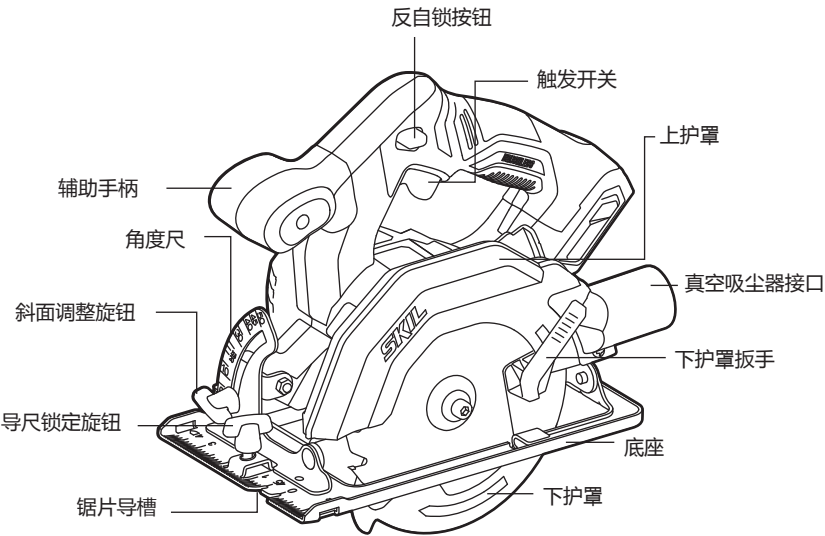


SKIL中国售后咨询热线：
400-828-9076

中国区域总经销：泉峰（中国）工具销售有限公司
地址：中国南京市江宁区天元西路99号
Chervon North America, Naperville, IL 60563 美国
原产地：中国江苏南京

12V锂电无刷电圆锯

图1



规格

额定电压	12V 
空载转速	4200 rpm
锯片直径	5-1 / 2" (140mm)
锯片内孔孔径	3/8" (10mm)
90°时的最大切削深度	1-5 / 8" (41mm)
45°时的最大切削深度	1-3 / 16" (30mm)
斜切角度	0°~50°
建议的工作温度	14~104°F (-10~40°C)
建议的储存温度	32~104°F (0~40°C)

注：

1. 为求改进，本说明书所载规格可能不预先通告而给予更改。
2. 本说明书提供的参数是以220-240V为依据，若有低于或高于此电压的地区，数据有可能不同。

电动工具通用安全警告



警告 阅读说明 没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和/或严重伤害。在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

保存这些说明。

1. 工作场地

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。分心会使您放松而失去控制。

2. 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果您身体接地会增加触电危险
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
- 4) 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。

3. 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。切勿在有疲倦，药物、酒精或治疗反应下操作电动工具。在操作电动工具期间精力分散会导致严重人身伤害。
- 2) 使用安全装置。始终配戴**护目镜**。安全装置，诸如适当条件下的防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。

- 3) **避免突然起动。确保开关在插入插头时处于关断位置。**手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 4) **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) **手不要伸得太长。**时刻注意脚下和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 6) **着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让您的头发、衣服和袖子远离运动部件。**宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) **如果提供了与排屑装置、集尘设备连接用的装置，则确保他们连接完好且使用得当。**使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

4. 电动工具使用和注意事项

- 1) **不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。**选用适当的设计额定值的电动工具会使您工作更有效、更安全。
- 2) **如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。**不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或将锂电池盒脱开电源。**这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。
- 4) **将闲置电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。**电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
- 5) **保养电动工具。检查运动件的安装偏差或卡住、零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。**如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 6) **保持切削刀具锋利和清洁。**保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) **按照使用说明书以及打算使用的电动工具的特殊类型要求的方式，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险情况。

5. 维修

- 1) **将你的电动工具送交专业维修人员，必须使用同样的备件进行更换。**这样将确保所维修的电动工具的安全性。
- 2) **当维修时，仅使用有标示的零部件。**
- 3) **按照本说明书中维修部分操作。**使用未经授权的零件或未按该说明书中的指示操作可能引发触电的危险。

锂电池使用注意事项

1. **安装锂电池前，先确定开关是否位在关闭的位置，正逆转开关是否位于中间位置，以预防意外地开动电动工具。**提携电动工具时如果把手指按在起停开关上，或者安装锂电池时未关闭电动工具，都可能造成工作意外。
2. **切勿打开锂电池。可能造成短路。**
3. **锂电池必须远离高温，例如长期的日晒和火焰等。**有爆炸的危险。过度使用或高温情况下，锂电池可能有渗漏出现。
4. **如果锂电池坏了，或者未按照规定使用锂电池，锂电池中会散发有毒蒸汽。工作场所必须保持空气流通，如果身体有任何不适必须马上就医。**锂电池散发的蒸汽会刺激呼吸道。
5. **损坏的锂电池会渗出液体，并且污染其它的零件。检查被污染的零件。清洁这些零件，必要时得换新零件。**
6. **如果从锂电池渗出的液体碰触到皮肤，立即用肥皂水冲洗。然后用柠檬汁涂抹。**

7. 如果从锂电池渗出的液体进入眼睛里，立即用清水冲洗至少10分钟，并就医。按照此规定可减少严重的身体伤害。
8. 本锂电池只能配合 SKIL 的电动工具一起使用。这样才能保证锂电池不会过载。
9. 仅与所提供的配套的充电器一起使用（见下表），使用其它型号的充电器可能会导致火灾。
10. 不要撞击或损坏电池，不要使用被撞过或者损坏的电池。使用损坏的电池会导致爆炸。迅速处理损坏的电池。
11. 不要在潮湿或者雨中充电。按此做法可减少触电的危险。

充电器使用注意事项

警告 为减少触电的危险及充电器、锂电池的损坏，使用充电器上所列的锂电池可充锂电池。使用其它型号的锂电池可导致爆炸引起伤害。

1. 使用该充电器前，仔细阅读该操作说明书及贴在说明书上充电器的警告，以防止错用导致伤害的危险。
2. 充电器不要在室外使用，必须远离雨水或湿气。如果让水渗入机器中，会提高产生电击的危险。
3. 不可以使用本充电器为其它厂牌的电池充电。如未按照规定使用机器可能引起火灾甚至有爆炸的危险。
4. 不要滥用充电器和电线。不要通过拎电线来提取充电器。从电源上拔除充电器时不应拖拽电线。否则可损坏充电器及电线，引起触电。立即更换电线。
5. 确保电线放置在合适的位置，不会与锋利的边缘及移动的部位碰触，否则将会被损坏。这将减少电线被损坏，从而导致触电的危险。
6. 将电线和充电器远离高温，防止损坏充电器外壳及内部零件。
7. 不要让汽油，石油等物质与塑料部分接触。这些物质含有的化学成分可损坏，削弱，或毁坏塑料。
8. 没有特殊需求不需要使用延长线。使用了不适合的延长线可导致火灾及触电。如果必须使用延长线，确保：延长线插座的插针数量，尺寸，形状与充电器的插座一致。该延长线有完好的布线条件。
9. 不要使用电线或插座损坏的充电器，它可能导致短路，触电。若损坏了，将该充电器送至 SKIL 授权的维修中心进行维修。
10. 充电器被撞击或其它任何方式受损后，不要使用。将该充电器送至 SKIL 授权的维修中心进行检查确认充电器是否完好。
11. 不可擅自拆开充电器。充电器只能交给 SKIL 合格的专业电工修理。错误的重组可导致触电及火灾的危险。
12. 维护或清洁充电器时，务必将其从插座上拔下来，按照这种做法可以减少触电的危险。
13. 将不在使用的充电器从电源上拔除，这样可减少触电的危险，或防止金属物质掉进插孔内，损坏充电器。
14. 防止触电。不要碰触插座不绝缘部位。

所有圆锯的安全说明

1. 危险：

- 1) 让手始终远离锯割区域和锯片。你的另一只手始终握住辅助手柄或电动机机壳。如果双手都握住圆锯，就不会被锯片伤害。
- 2) 不要接触工件的下面。护罩不能防止工件下方锯片的危险。
- 3) 将锯割深度调至工件的厚度。能看到在工件下露出的锯齿应不到一个齿高。
- 4) 不得手持工件或将工件架在腿上进行锯割，应将工件夹紧在一个稳定的平台上。适当支撑工件对减少人身伤害、锯片卡住或操作失控是至关重要的。

- 5) 在锯割工具进行操作时有可能碰到暗线或者自身电线的场合,须通过绝缘握持面来握住电动工具。碰到“带电”电线也会使工具的裸露金属部分带电,从而使操作者触电。
- 6) 当作劈锯时,始终使用劈锯护栏或直边导向器。这样改善了锯割精度并减小了锯片卡住的几率。
- 7) 始终使用尺寸和轴心形状(菱形或圆形)得当的锯片。如果锯片与圆锯夹装部件不符将引起偏心运转而导致失控。
- 8) 不得使用损坏的和尺寸不符的垫圈和螺栓。为改善作业和安全运行,锯片垫圈及螺栓是为圆锯专门设计的。

2. 对各种圆锯的进一步安全说明

回弹的原因和操作者防护

- 1) 回弹是锯片受挤压、被卡住或偏离中心时的突然反作用,使圆锯不受控制地抬起并脱离工件,冲向操作者。
- 2) 当锯片受挤压或被收拢的切口紧紧卡住时,锯片堵转且电机反作用力驱使整机朝操作者快速弹回。
- 3) 如果锯片发生扭曲或偏离锯割面,锯片后边缘上的锯齿会挖入木材上表面从而引起锯片爬出切口并朝操作者回弹。

回弹是误用圆锯和/或不正确操作程序或条件导致的结果。采取以下适当预防措施可避免回弹。

- 1) 双手紧握圆锯上的把手,双臂放置得能抵住回弹力。身体处于圆锯的任意一侧而不对准锯片。回弹会导致圆锯的向后弹起,但如果采取了适当的防备措施,回弹力可以受操作者的控制。
- 2) 当锯片卡住,或因任何原因导致的锯割中断时,释放开关扳机并握持圆锯在材料中不移动,直至锯片完全停止。不得在锯片处于运转或可能发生回弹情况下尝试将圆锯从工件中拿走或向后拉动圆锯。调查并采取正确的措施以消除锯片卡住的原因。
- 3) 当在工件中重新起动圆锯时,将锯片对准切口并检查锯齿是否插入材料。如果锯片卡住了,工具重新起动时,锯片会爬出工件或从工件上回弹。
- 4) 支撑大型板材以减少锯片受挤压和回弹的危害。大型板材因自重向下垂。支撑物必须放置在板料下面的两侧,靠近切割线和板料边缘都要放置。
- 5) 不得使用钝的或破损的锯片。没有开锋的或安装不当的锯片会形成窄小的锯痕,从而导致剧烈摩擦、锯片卡住和回弹。
- 6) 锯割之前,锯割深度和倾角调节锁定钮必须旋紧和紧固。如果锯割时锯片调节器发生移动,可能会引起锯片卡住和回弹。
- 7) 当对现存墙体或其他盲区进行“插入式锯割”时要格外小心。伸出锯片可能会锯割到引起回弹的物体。

3. 摆式锯片护罩型电锯安全指引

- 1) 每次使用前,要检查下护罩是否能够正确闭合。如果下护罩不能自由运动并即时关闭,切勿使用电圆锯。禁止把下护罩夹或绑到打开位置。如果不小心跌落电圆锯,下护罩可能弯曲。用收缩柄升起下护罩,确保在锯割的任何角度、任何深度,下护罩都能够运动自由,并且碰不到锯片或任何其它部件。
- 2) 检查下护罩弹簧的状况。如果护罩和弹簧的运行情况不良,必须在使用前进行维修。部件损坏、树脂堆积或锯屑堵塞都会造成下护罩反应迟钝。
- 3) 只有在特殊锯割如“插切”或“复合切割”时,才允许手工收起下护罩。用收缩柄升起下护罩,锯片一进入材料,即放下下护罩。所有其它锯割情况,下护罩均应自动运行。
- 4) 把电圆锯放到工作台或地板上之前,切记观察下护罩是否盖住锯片。未保护的惯性运动的锯片会导致电锯后退,切割所有触及之物。应该清楚开关松开后锯片停止所需要的时间。

4. 插入式电圆锯附加安全指引

- 1) 每次使用前,检查锯片回缩是否自如。如果锯片不能迅速回复,则不得操作圆锯。如果圆锯突然跌落,护罩可能会弯曲变形,确保在任何锯割角度和深度回缩自如。

- 2) 检查护罩回复弹簧的工作情况，如果护罩及弹簧不能正常工作，必须在使用前对其进行维修。护罩可能因零件损害、胶质沉积或废屑堆积而运动迟缓。
- 3) 当锯片倾角设置在非90°时，保证圆锯导向板在进行“插入式锯割”时不会变动。锯片移动偏离会导致卡住并可能发生回弹。
- 4) 在把圆锯放置在工作台或地上之前，要始终看到护罩是遮住锯片的。未经防护的、有惯性的锯片引起圆锯后退，锯割到其行程上的物体，要考虑到开关释放后锯片停下来的时间。

5. 所有带跟刀板电圆锯附加安全指引

- 1) 为使用的锯片选用合适的跟刀板。要使跟刀板发挥作用，它必须比锯片体厚，但比锯路薄。
- 2) 请根据本手册调整跟刀板。如果间距、定位和对中不正确，跟刀板就不能有效防止反冲。
- 3) 除了插入式锯割外，切记使用跟刀板。在插入式锯割后，必须装回跟刀板。跟刀板在插锯时会引起干涉，并产生反冲。
- 4) 要使跟刀板工作，它必须进入工件。在浅锯时，跟刀板对防止反冲没有效果。
- 5) 如果跟刀板弯曲，请勿使用该电锯。即使轻微的干涉，也会减缓护罩的合拢速度。

6. 电圆锯附加安全指引

- 1) 佩戴听力保护器。暴露在噪音中会损伤听力。
- 2) 最好佩戴防尘面罩。
- 3) 请勿使用大于或小于推荐直径的锯片。参考技术资料选择合适的锯片级别。仅使用本手册规定的锯片，符合国家标准。
- 4) 不得使用变形的或开裂的锯片。
- 5) 不得使用由高速钢制成的锯片。
- 6) 不得使用不符合本说明书规定特性的锯片。
- 7) 不得在锯片盘面上施加侧向压力使锯片停转。
- 8) 不得将活动护罩锁定在开启位置。
- 9) 保证活动护罩自如，不被卡住。
- 10) 保证所有防护系统的回缩机构正确动作。
- 11) 在更换锯片，进行调节或其它维护工作之前，从电源上拔掉插头。
- 12) 不得使用任何砂轮。
- 13) 不得使用盘面厚度比跟刀板厚及锯齿开齿宽度比跟刀板薄的锯片。
- 14) 保证跟刀板调节到其与锯片齿圈之间的距离不超过5mm，齿超出跟刀板下缘不大于5mm。
- 15) 除了进行切入工件中间的作业外，总是要使用跟刀板。
- 16) 禁止使用研磨切割轮。

代表符号

以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代表意思，可以帮助您更有把握更安全地操作本电动工具。

符号	含义
	仔细阅读说明书
	警告标识
	危险范围！手掌，手臂和手指必须尽可能远离这个范围。
	请佩戴护目镜。
	佩戴耳罩。工作噪音会损坏听力。
	请佩戴防尘面具。
	佩戴工作手套
	II类工具
	可回收再处理
	此机器仅供室内操作，不得暴露在雨水中
	不可以将锂电池丢入火中
	不可以将锂电池丢入河水中
	如果锂电池损坏，则不得继续充电，必须立即更换新的锂电池



警告：器具工作时产生的粉尘可能含有致癌或对人体有害的化学物质。

例如：

- 油漆中含的铅。
- 砷和铬与木材起反应后也会产生有毒物质。

为了减少这些有毒的化学物质对人体的伤害，要尽量保证在通风的环境下工作，并且工作时配戴合格的安全保护装置。

操作说明

⚠ 警告 为降低短路引起的火灾、人身伤害和产品损坏风险，切勿将工具、电池包或充电器浸入液体或让液体在其中流动。

腐蚀性或导电性液体，如海水、某些工业化学品、漂白剂或含漂白剂的产品等，可能导致短路。

⚠ 警告 如果发生部件损坏或丢失现象，请在更换部件之前不要操作本产品。

使用本产品时如果发生部件损坏或丢失现象，可能会导致严重的人身伤害事故。

任何此类更改或修改行为都是误用，可能导致发生危险，从而导致严重伤害。

⚠ 警告 为防止意外启动可能导致的严重的人身伤害，在装配零件时务必从电圆锯上取下电池组。

此无绳电圆锯必须仅与SKILL中国的电池包和充电器共同使用：

注意：有关详细的操作信息，请参阅电池包和充电器操作手册。

安装/拆卸电池包（图2）

要连接电池组：

将电池组上的凸起肋条与工具的凹槽对齐，然后将电池组滑到工具上。

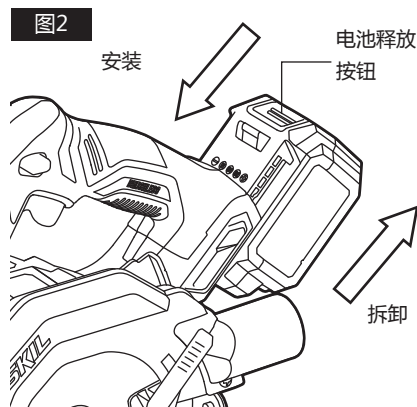
注意：在开始操作之前，请确保电池组上的卡钮装到位，并且电池组已固定到工具上。

要拆卸电池组：

按下位于电池组正面的电池释放按钮，以松开电池组。拉出电池组，并将其从工具中取出。

注意：将电池组放在工具上时，请确保电池组上的凸起肋与工具内的凹槽对齐，并确保卡钮正确卡入到位。电池组安装不当可能会引起内部组件损坏。

⚠ 警告 电池工具应始终处于运行状态。因此，请在工具不使用或随身携带时取出电池。



安装锯片 (图3)

警告 在执行任何组装、调整或更换附件之前,请从工具中取出电池组。

这种预防性安全措施可降低意外启动工具的风险。

警告 此工具仅用于木材切割。仅使用正确的锯条进行木材切割操作。不要使用砂轮片。

警告 切勿使用厚度过厚的锯片,这样会使垫圈与主轴平面啮合的尺寸过小,有安全隐患。

使用非合适的锯片可能会导致严重的人身伤害和财产损失。

警告 如果不佩戴护手装备,锯片可能会伤到手。操作锯片时务必戴上防护工作手套。

如果不佩戴护手装备,锯片可能会伤到手。

- a. 按下主轴锁定按钮,转动六角扳手,直至锁定按钮啮合。锯轴现已锁定。继续按下主轴锁定按钮,顺时针转动六角扳手,然后拆卸锯片螺栓和外垫圈。务必清洁主轴、上护罩和下护罩,以清除任何污垢和锯末。

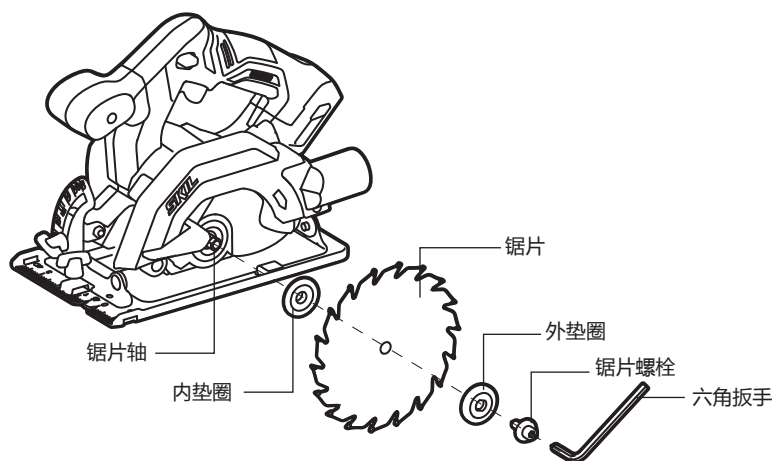
警告 仅在工具处于静止状态下,方可按下主轴锁定按钮。

- b. 确保锯齿和刀片上的箭头与下护罩上的箭头指向同一个方向。
- c. 将下护罩一直缩回到上护罩中。在收回下护罩的同时,检查下护罩系统的运行和工况。
- d. 将锯片放入底板的空槽处,然后将其安装在轴上的内垫圈上。确保内垫圈和外垫圈的夹紧面与刀片齐平。

警告 确保内外垫圈的夹紧面完全清洁,并面向锯片。

- e. 重新安装外垫圈。首先用手拧紧锯片螺栓,然后用六角扳手将锯片螺栓拧紧1/8圈(45°)(这样可确保锯片遇到过大的阻力时滑动,从而减少电机过载和锯片反冲)。

图3

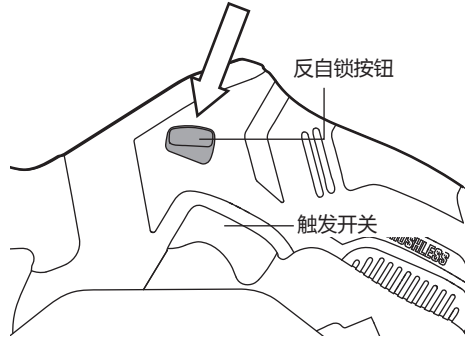


反自锁按钮（图4）

图4

工具配有一个反自锁按钮，位于触发开关上方的手柄上。该按钮减少了意外启动的可能性，从而提供了人身安全保护。

在拉动触发开关之前必须按下此按钮。



切割深度调整（图5）

工具配有切割深度调节按钮，该调节杆位于切割深度计旁边。

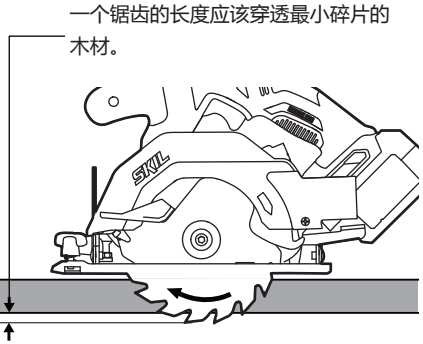
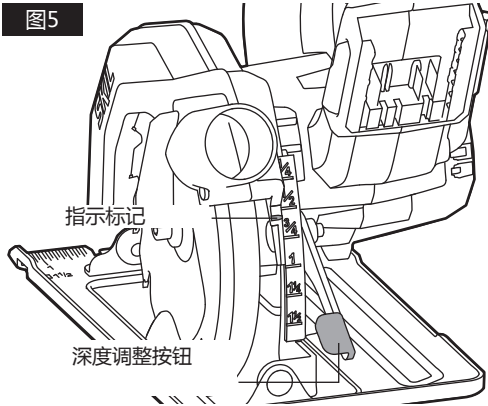
从工具中取出电池组。

松开切割深度调节杆。

将锯的底部平放在工件边缘，然后升高或降低锯，直到切割深度计上的指示标记与所需的切割深度标记对齐。

在所需的切割深度处牢固拧紧切割深度调节按钮。

注意：检查切割深度设置。 延伸到待切割材料下方的距离应当超过一个锯片齿的长度。



斜角调整（图6）

图6

您的工具配有斜角调节旋钮，以便调节切割角度。

从工具中取出电池组。

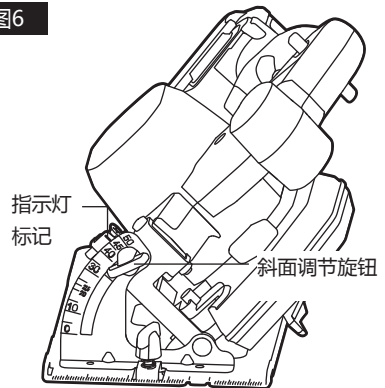
逆时针旋转旋钮，以便松开斜角调节旋钮。

倾斜底座，直到斜角指示标记达到斜角规上的所需设置。

顺时针旋转旋钮，牢固拧紧斜角调节旋钮。

警告 如果在没有完全拧紧斜角调节旋钮的情况下进行斜切，可能会导致严重伤害。

警告 在斜切期间可能会发生锯片粘合，因为斜切过程锯片啮合尺寸增加以及底座的稳定性降低，所以角度切割时的推移速度要慢。

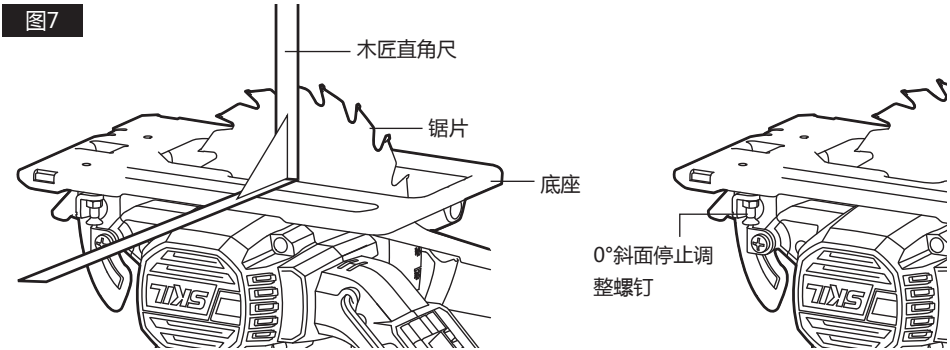


通知：

- 斜切时，切削深度与切削深度计的深度值不相符。
- 由于锯片厚度变化且不同角度需要不同的设置，因此始终沿着准线试切废料，以确定实际切割时移动距离。

0°斜角检查和调整（图7）

该工具在出厂前已经用0°斜面挡块做过调整，用于确保刀片在0°斜面切割时垂直于底座。



要检查并调整到0°斜角：

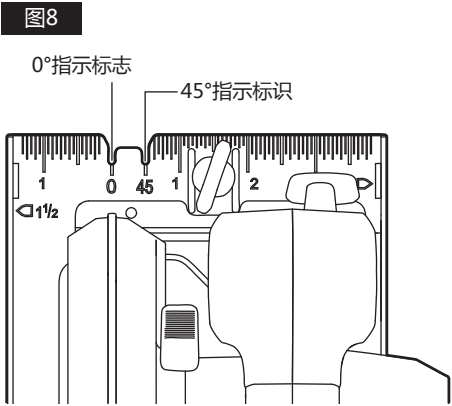
- 从工具中取出电池组。
- 将底座设置为最大切割深度。
- 松开斜角调节旋钮。
- 用尺将锯设置为0°斜角，然后重新拧紧斜面调节旋钮。
- 将锯倒置，并将其放在稳定的表面上。运用直角尺检查刀片与底座的下侧之间的角度是否为90°。
- 如果需要调整，请松开斜角调整旋钮。将锯放在工作台上，呈倒置的形式。使用螺丝刀，转动0°斜角止动调节螺钉，直到底座与锯条成直角为止。

锯片导槽（图8）

如果是0°切割，按照0°指示标志将锯线与底座的左边凹槽对齐。

如果是45°斜切面，按照45°指示标志将锯线与右边凹槽对齐。

锯片导槽将可以显示近似的切割线。在废木料上进行样品切割，以验证实际的切割线。由于可用的刀片类型和厚度不同，因此这种方法将是有效的。为确保在要切割材料的适用的侧面上不出现最小的碎裂，应当将适用的一面面向下切割。

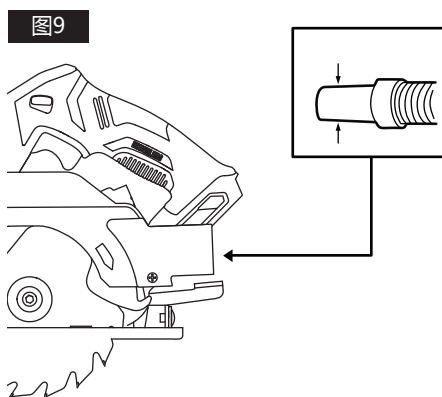


真空吸尘器接口 (图9)

工具配备一个延伸部分 ($\Phi 1\text{-}1/4''$), 用于连接真空吸尘器。

如有必要, 请选择合适的真空吸尘器软管, 或使用适配器。

警告 切勿让真空吸尘器软管干扰下护罩或切割操作。



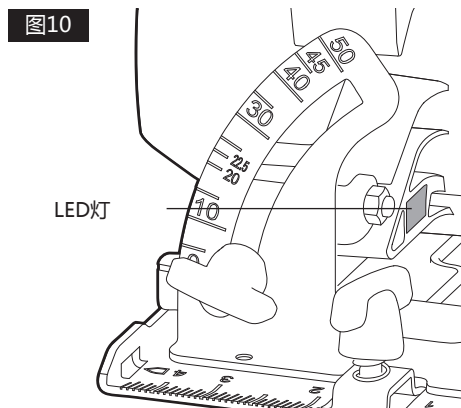
LED灯 (图10)

工具配有LED灯, 该灯位于上护罩后面。LED灯会照亮锯片和工件表面, 以便在光线较暗的区域里操作。

在工具开始运行之前, 轻微扣住触发开关, LED灯将自动打开。松开触发开关后, 灯将关闭。

当工具和/或电池组过载或过热时, 内部传感器将关闭工具。如果工具和/或电池组过载, LED灯将快速闪烁。将工具静置一段时间, 或将工具和电池组分别放在空气流下冷却。

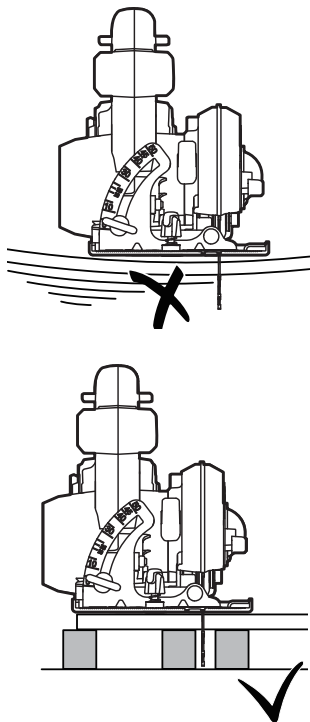
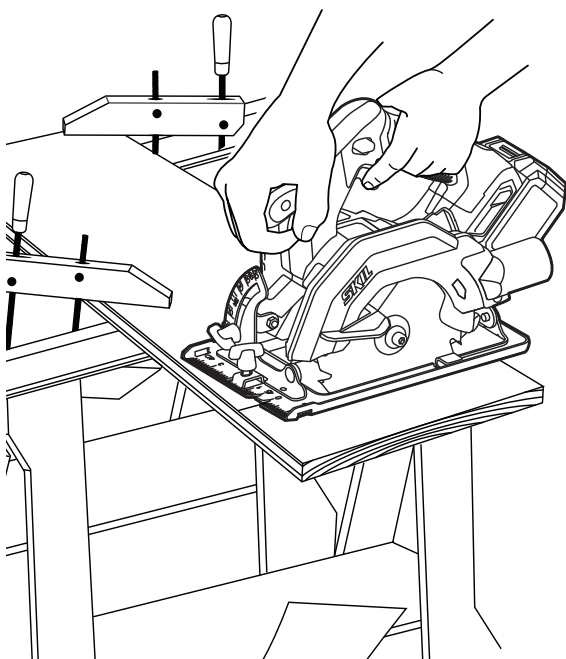
LED指示灯将缓慢闪烁, 标示电池组电量不足, 提醒用户电池包需要充电了。



用圆锯切割（图11）

请参阅本节中的图，了解正确和错误操作锯的方法。

图11



警告

- 为了使锯切更加容易和安全，应当始终保持对锯的适当控制。失控可能导致事故，造成严重伤害。
- 保持牢固的握力，并采取果断措施操作触发开关。切勿给锯施加压力。只需轻微和持续施加压力。
- 当从工件上提起锯时，锯片暴露在锯的下侧，直到下刀片防护装置关闭为止。在开始用锯切割之前，确保下部锯片护罩已闭合。

要使切割进行得又安全又最准确，请遵循以下的提示：

- 用双手牢牢固定住锯。
- 在切割时避免将手放在工件上。
- 支撑工件，以便切割始终位于操作员一侧，而不是直接与操作员的身体成一条直线。
- 支撑住切割处附近的工件。
- 牢固地夹紧工件，使工件在切割过程中不会移动。
- 始终将锯放在被支撑的工件部分上，而不是放在“切断”的工件上。
- 将工件表面质量有要求的一侧面向下放。
- 在开始切割之前沿所需的切割线绘制准线。
- 将底座的前边缘放在工件上，同时不要使锯片接触工件。
- 按下触发开关以启动工具。

k. 让锯片达到全速，然后将锯引导到工件上并进行切割。

l. 松开触发开关，让锯片完全停止。

m. 提起工件上的锯。

注意：请勿将锯片粘到切口口。

注意：将您的身体位于锯片的左侧，以便操作工具。

在切割中断时，要想恢复切割：扣住触发开关，让锯片达到全速，慢慢重新进入切割程序并继续切割。

在横纹切割时，木材的纤维可能会撕裂和提升。慢慢地推动锯，最大限度降低这种效果。

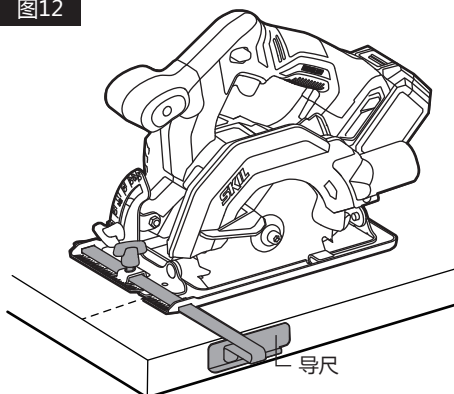
横截/纵切（图12）

在进行横切或纵切时，将导线与底座上的0°指示凹口对齐。锯片到锯底的距离，锯机左侧约为1-1 / 2英寸（38毫米），右侧4英寸（101.6毫米）。

锯片厚度会有所不同，因此您应始终沿着准线对废料进行试切，从而确定准线与导尺之间的偏离距离，以保证切割的精确性。

注意：进行长或宽的纵切时请使用导尺。

图12



使用直尺进行纵切（图13）

a. 固定工件。

b. 使用C形夹（未随附在货物中）将直尺夹在工件上。

注意：放置C形夹，使其在切割过程中不会干扰锯机的外壳。

c. 将底座的前边缘放在工件上，同时不要使锯片接触工件。

d. 按下触发开关，启动工具。

e. 让锯片达到全速，然后将锯引导到工件上并进行切割。

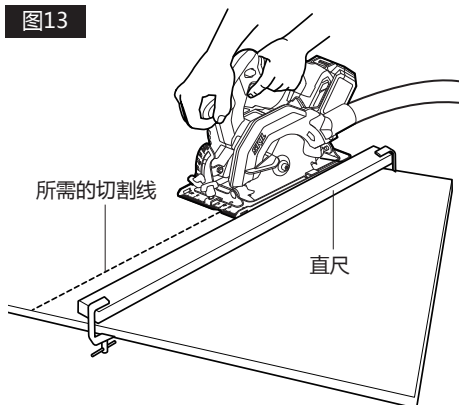
f. 沿直尺锯，完成直的纵切。

g. 松开触发开关，让锯片完全停止。

h. 提起工件上的锯。

注意：请勿将锯片粘到切口口。

图13



⚠ 注意事项 务必确保双手都不会干扰下护罩的自由移动。

⚠ 注意事项 松开触发开关完成切割后，请注意在滑行过程中刀片完全停止所需的时间。不要让锯机撞上您的腿或侧身；下护罩是可伸缩的，因此在实际切割中衣服等外物可能会移动护罩并露出锯片。请注意上部和下部护罩区域中可能存在的锯片裸露。

斜角切割 (图14)

为了尽可能达到理想的切割效果：

- 从锯上取下电池。
- 请参见斜角调整，以便切割角度调整为 0° 至 50° 之间的任何理想的设置角度。

警告 在没有将斜角调节旋钮牢固地锁定到位的情况下，尝试斜切可能会导致严重伤害事故。

- 安装电池组
- 当进行 45° 斜角切割时，将切割线与底座上的 45° 指示器凹口对齐。
- 沿着准线尝试切割废料，以确定在切割材料上准线偏移的程度。
- 如图所示，用双手牢牢握住锯。
- 将底座的前边缘放在工件上，同时不要使锯片接触工件。
- 按下触发开关以启动锯。
- 让锯片达到全速，然后将锯引导到工件上并进行切割。
- 松开触发开关，让锯片完全停止。
- 提起工件上的锯。

注意：请勿将刀片粘合到切口中。

切入式磨削 (图15)

警告 在进行切入式工件之前，始终将斜面调整为零。在任何其他设置下尝试切入都可能导致工具的失控，而工具失控会导致严重的伤害。

- 在进行任何调整之前，请从工具中取出电池组。
- 根据要切割的材料厚度调整切割深度。
- 安装电池组。
- 用一只手握住锯的主手柄，向前方倾斜工具，将踏板的前正面靠在待切割的材料上。将锯线指示器与您绘制的线对齐。
- 使用下部护罩提升杆抬起下护罩，用另一只手握住踏板的前部。
- 将锯与锯片一起放在要切割的材料上方。启动电机，在电机充分加速之后，使用底座的前端作为铰接点逐渐降低锯片的后端。

警告 当底板平靠在被切割的表面上时，松开下护罩，并移动握住工具前部的手，辅助操作工具。

- 继续向前切割至切割结束。

警告 在从切口提起锯之前，让锯片完全停止。

警告 切勿向后拉工具，因为锯片会脱离材料，并发生“反冲”现象。

- 转动锯，以正常方式——向前锯完成切割。
- 如果切入式磨削的转角未完全切透，请使用曲线锯或手锯完成切角操作。

图14

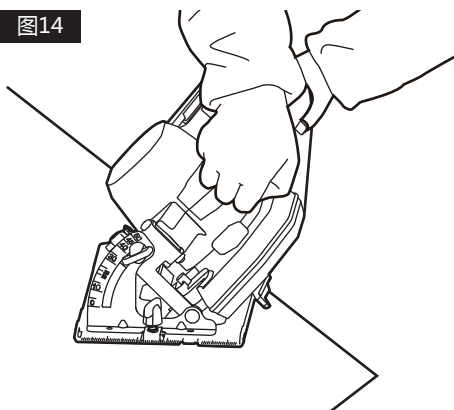
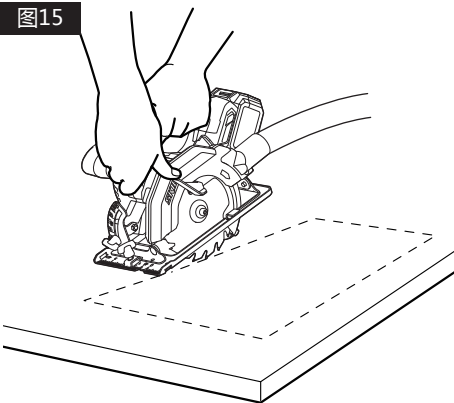


图15



工具维护保养



警告：对工具进行维修检查之前，必须把锂电池从机器中拔除或将插头拔离电源插座。

1. **检查安装螺钉。**经常检查安装螺钉是否紧固稳妥。螺钉松开极易引起严重事故。
2. **定期检查线缆。**电源线是特殊制备的，如发现损伤应立即委托SKIL授权的维修中心处理。此工具所用电源线为特殊结构，且勿擅自更换电源线，如需更换，请到SKIL授权的维修中心处理。
3. **保持通风槽清洁顺畅。**经常清除尘埃、油污，严防杂物入内。
4. **更换碳刷。**当碳刷磨损到一定长度器具将会停止，一旦发生此情况，应及时更换碳刷，为了保证产品的安全性和可靠性，由经SKIL授权的维修中心检查和更换碳刷，以防止触电和保证工具长期安全使用。
5. **必须由SKIL授权的维修中心进行维修。**只能使用SKIL的配件、零件。
6. **清洁。**避免使用造成塑料龟裂损坏的溶剂擦拭塑料零件。建议使用稍微沾湿了肥皂水的柔布。
7. **避免工具受到震荡、撞击或油脂影响。**

 请勿让马达淋到水，禁止将整个机身投入水中，以免引起马达故障及触电事故！

环境保护



1. SKIL的包装可以百分之百进行回收再生处理。
2. 报废的电动工具和附件中含有大量有价值的原材料及合成材料，同样可以进行再生回收。
3. 磨削或切割时所产生的粉尘中会包含有害物质，因而不应作为普通垃圾倾倒，而应交给特殊垃圾回收站处理。

服务

1. 工具需要保修时,请自行送至当地特约维修中心，并提供有效保修卡及购机发票原件，遗失保修卡恕不补发。
2. 由于正常磨损、过载或不当使用而导致的损坏，不在保修范围内。

附：一般故障及排除方法

故障	原因	排除方法
1. 机器不运转	1. 电池包没电	1. 给电池包充电
1. 电机过热	1. 通风口可能被灰尘堵住	1. 清洁通风口。操作时不要用手堵住通风口

SKIL®

保修卡

Warranty Card

合格证**PRODUCT CERTIFICATION**

中国区域总经销：泉峰(中国)工具销售有限公司
地址：中国南京市江宁区天元西路 99 号

检验员



全国统一售后服务电话

400-828-9076**重要提示**

机身铭牌上的9位编码是厂家判断机器真伪及提供售后服务的重要凭证，如您购买了编码无法辨识的机器，可能无法得到厂家正常的保修服务

保修服务说明：

- 需要维修时，请送至或寄至 泉峰(中国)工具销售有限公司的售后服务部；产品保修起始日期以购机发票的开票日期为准，或者以能有效证明该产品具体购买日期其他凭据为准；
- 仅对存在质量缺陷的产品给予免费维修，前提为故障原因是材料缺陷或制造缺陷，并处于保修期内。

保修期及保修条款根据工具的类别以及使用者的情况而定：

- 针对家庭用户/非商业用途客户
 1. 交流工具：自购买之日起保修12个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
 2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修12个月；
 3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修24个月；其他光电产品自购买之日起保修12个月。
- 针对专业用户/商业用途客户
 1. 交流工具：自购买之日起保修3个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
 2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修6个月；
 3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修12个月；其他光电产品自购买之日起保修6个月。
- 保修不包括：
 1. 任何自然磨损以及正常使用时所发生损耗，如机壳、转子换向器直径磨损量超过0.1毫米、碳刷、电源线等；
 2. 由于不遵守操作说明、不适当的操作条件、超负荷、缺乏足够的维护和保养所导致的工具故障；
 3. 自行或非SKIL授权维修点拆修的所导致的工具故障；
 4. 由于使用非原装SKIL配件而引起的缺陷；
 5. 经过改装或增加部件的工具；
 6. 随机附送的配件或者附件。





如有 **SKIL** 牌电动工具产品需要维修、保养和咨询服务，请您与 **SKIL** 特约维修中心联系。

售后服务官方 QQ：3051884030

售后服务咨询电话：025-84994857、025-84994858

售后服务地址：江苏省南京市江宁区将军大道 159 号，
德朔 泉峰（工具）售后服务部

售后件寄回收件人：客服 1 号



扫描并关注 SKIL 官方微信，
输入“售后”二字，即可
查询售后服务信息



全国统一售后服务电话

400-828-9076

本资料内容如有变更，恕不另行通知。
版次：2002